

Standard de Firmă



CUARTURI GRANULATE DE FAGET

APROBARE:

- Aprobat de Director General al S.C. "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-S.A. Aghireș - ing. Gavril Cîmpean, Director Executiv punct lucru – Faget, ing. Fogorosi Stefan, la data de 01.11.2006 cu aplicare din data de 01.11.2006.
- Poate servi ca bază pentru certificare
- Inlocuieste C.S. nr. 2 / 2002

DESCRIPTORI TIT: Industria metalurgica, industria chimica.

SC "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-SA Aghires Punct de lucru FAGET, str. Drm.Gladnei,nr.4
Tel: 0256 320270 – Fax: 0256 320170– E-mail: begamifg@yahoo.com

© Reproducerea sau utilizarea integrală sau parțială a prezentului standard în orice publicații și prin orice procedeu (electronic, mecanic, fotocopiere, microfilmare etc) este interzisă dacă nu există acordul scris al SC "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-SA Aghireș Punct lucru FAGET

1. GENERALITĂȚI

Obiect și domeniu de aplicare

Prezentul standard stabilește condițiile tehnice generale de calitate pentru cuarțul granulat de FAGET, utilizat în industria metalurgică, industria chimică.

2. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE

2.1. Cuarțul granulat de Faget îndeplinește următoarele condiții:

Caracteristica	Condiții de admisibilitate
Proveniența	Cariera de nisipuri cuarțoase Faget-Timis
Aspectul și forma granulelor	Suprafață netedă și forma rotunjită
Culoarea	Alb gălbui
Conținutul de bioxid de siliciu (SiO_2), % min	96
Conținutul de trioxid de fier (Fe_2O_3), % max	0.5
Conținutul de trioxid de aluminiu (Al_2O_3), % max	2
Pierderi la calcinare % max	0.25
Umiditatea , % max.- pt. sorturi în stare uscată	0.5
Umiditatea , % max.- pt. sorturi în stare naturală	8
Conținutul de parti levigabile, % max.	0.5
Incadrarea în domeniul granulometriei: -Rest pe sita superioară % max -Trecere pe sita inferioară % max	❖ 10 ❖ 10
Corpuri străine (resturi animale sau vegetale, păcură, uleiuri, etc.)	Nu se admit

Cuarț granulat de FAGET:

SORT $d_{min} - d_{max}$	0,3 – 1.2
	0,5 – 1.5
	0.5 - 2
	0.5 - 4
	1 – 3
	1 - 5
	2 – 4
	2 – 5.6
	3 - 7
	5 – 8

Notă:

- Sorturile din tabelul de mai sus precum și alte granulații (în funcție de cererea beneficiarului) se pot livra în stare umedă sau uscată.
- Se pot realiza și alte granulații în funcție de cererea beneficiarilor.

3. REGULI DE VERIFICARE A CALITĂȚII

3.1 Verificarea calității nisipului cuarțos de FAGET se face pe loturi.

3.2 Prin lot se înțelege nisipul de același sort în cantitate de :

- a) maximum 57 tone, pentru cuarțurile în stare umedă,
- b) maximum 25 tone, pentru cuarțurile în stare uscată

3.3 La fiecare lot se determină următoarele caracteristici fizice:

- a) părțile levigabile, conform STAS 1934/3:1988,
- b) granulometria conform STAS 4606/80,
- c) umiditatea de referință, conform STAS 1934/2:1972.

3.4 Luarea probelor:

3.4.1 Din fiecare lot format se iau probe elementare.

Masa unei probe elementare este de minimum 0,5 Kg.

Din lotul format, probele elementare se iau cu ajutorul sondelor metalice din minimum 10 de locuri diferite. (STAS 10550 :76)

3.4.2 Probele elementare se unesc, se amestecă pentru omogenizare și se reduc prin metoda sferturilor conform (SR ISO 8213: 1996) – Produse chimice de uz industrial. Tehnici de esantionare.

Operația de reducere a probei se va face până la obținerea unei probe cu masa de circa 0.5 Kg..

Proba obținută, ca mai sus, se împarte prin metoda sferturilor (SR ISO 8213:1999) în 2 părți egale din care o parte se ia în lucru, o parte se introduce în saculeți (contraproba) sau alte ambalaje care să asigure integritatea produsului și se etichetează cu următoarele specificații:

- a) denumirea: SC BEGA MINERALE INDUSTRIALE-SA AGHIREȘ Punct de lucru Faget
- b) denumirea produsului, sortul și Standardul de firmă BMI-F-STD-02:2006,
- c) numărul lotului,
- d) data luării probei,
- e) numele și semnătura persoanelor care au format proba.

Contraprobele se pastrează la laborator în locuri special amenajate, timp de o luna.

3.5. În carieră calitatea se verifică înaintea organizării exploatarei și ori de câte ori se schimbă natura sau calitatea stratului.

3.6. Caracteristicile chimice se verifică trimestrial sau în cazul schimbării zăcământului, la cererea clientului într-un laborator extern.

4. METODE DE VERIFICARE A CALITATII

4.1. Metodele de verificare a calitatii cuarthurilor granulate de Faget sunt prezentate in tabelul urmator:

Caracteristici fizice		Caracteristici chimice	
Caracteristica	Metoda	Caracteristica	Metoda
Parti levigabile %	STAS 1934/3-88	Bioxid de Siliciu SiO ₂	STAS 167/4-70
Granulometrie	STAS 4606 /80	Trioxid de fier Fe ₂ O ₃	STAS 167/6-90
Umiditatea de referinta	STAS 167/2-72	Trioxid de aluminiu Al ₂ O ₃	STAS 167/5-70
		Pierderi la calcinare	STAS 167/ 3 / 70

5. AMBALARE, DEPOZITARE, TRANSPORT ȘI LIVRARE

5.1. Depozitarea cuarthurilor granulate de FAGET se face pe loturi, în locuri special amenajate și curate, ferite de impurități și umezeala (pt. produsele ambalate).

Loturile depozitate pentru livrare vor fi prevazute cu placute de identificare.

5.2. Cuarthurile granulate de FAGET se livrează în: vagoane CFR, mijloace auto, vrac sau ambalate în saci cu capacitate de 1 tonă (big-baguri), saci de 50 kg, 25 kg.

5.4. Fiecare livrare este însoțită de **Declarația de conformitate** și de documentele de expeditie și transport.

Membrii Comitetului Tehnic care au participat la elaborarea prezentului standard:

Președinte: dl ing.Stefan Fogorosi

Membrii: dna ing.Delia Fogorosi
dna Augustina Chiricescu
dna Dorina Chiricescu

Acest standard nu conține neapărat totalitatea prevederilor necesare pentru contractare.
Este important ca utilizatorii standardului să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții și a tuturor modificărilor.

Pentru conformitate editie valabila: Resp. C-M Punct de lucru Faget – Ing. FOGOROSI DELIA